

2K-EP Varioprimer 865



roest passiverende hechtgrond, twee componenten, universeel overschilderbaar, voor buiten



Kleurmengsysteem

Basecode

Toepassingsgebied

Als hechtingbevorderende primer voor binnen en buiten, bijv. op zink, verzinkt staal, aluminium metaalblank, koperbuizen (verwarmingsbuizen), overschilderbare kunststoffen (BFS-merkblad nr. 22), poedercoatings, coilcoating, Glasal, cementgebonden spaanplaten, melamineharsplaten, muurtegels, draagkrachtige gebakken en 2K-coatings en ook staalonderdelen waaraan hoge mechanische en chemische eisen worden gesteld.

Eigenschappen

- twee componenten
- op basis van epoxyhars
- mat
- roest passiverend
- bevordert de hechting uitermate
- snel drogend
- makkelijk te verwerken
- voor buiten en binnen
- hoge mechanische belastbaarheid en chemische bestendigheid
- voldoet aan de eisen van de 'Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)' (commissie voor gezondheidsgerelateerde beoordeling van bouwproducten)
- universeel overschilderbaar met alkyd-, acryl-, epoxy-, PUR-, polymerisatieharslakken.

Productomschrijving

Kleuren	Scala-nr.	Benaming
	—	0095 wit
	75.03.12	7035 lichtgrijs
	90.03.30	7126 antraciet
	27.12.24	8101 roodbruin

Basecode-kleuren kunnen via het Brillux Kleurmengsysteem worden gemengd.

Glansgraad mat

Productomschrijving

Materiaalbasis	Epoxyhars, bevat oplosmiddelen
VOC-gehalte	EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/j): 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOC. De genoemde VOC-waarde baseert op de klaar voor gebruik gemengde basislak met verharder.
Vlampunt	+23 °C
Dichtheid	Component A: ca. 1,3–1,4 g/cm ³ Component B: ca. 0,93–0,95 g/cm ³
Verpakking	1 l combiverpakking incl. verharder

Verwerking

Mengverhouding	3,5 volumeaandelen 2K-EP Varioprimer S 865 – component A – met 1 volumeaandeel verharder – component B. Dat zijn ca. 5:1 gewichtsdel.
Mengen	Basislak en verharder goed met elkaar mengen volgens aangegeven mengverhouding. Daarna in een andere bak overgieten en nog een keer goed doorroeren. Opletten dat er geen lucht in komt tijdens het roeren. Vers gemengd materiaal niet met oud materiaal vermengen. Het materiaal na het voorreageren direct verwerken en op de pot-life letten.
Voorreageren	Na het mengen ong. 10 minuten laten voorreageren.
Verdunning	Indien nodig tot max 5 volumen-% verdunnen met Epoxy-Verdunner 854. Pas na het mengen en na einde van het voorreageren verdunnen.
Aankleuren	Alle kleuren zijn onderling mengbaar.
Verdraagzaamheid	Kan alleen met soortgelijke en daarvoor in dit productinformatieblad vermelde materialen worden gemengd.
Aanbrengen	2K-EP Varioprimer 865 kan met de kwast, roller en spuitapplicatie verwerkt worden. Bij voorkeur met kwast of rol verwerken. Wij bevelen aan om voor verwerking met spuitapplicatie 2K-EP Varioprimer S 864 toe te passen.

Spuitgegevens

Spuitsysteem	Spuutkop	Spuithoek	Luchtdruk/luchthoeveelheid	Materiaaldruk/materiaalhoeveelheid	Verdunning	Kruisgang
Hoge druk	1,8 mm	–	–	3,5 -4 bar	ong. 5 %	1½
Lage druk ¹⁾	gele frontend ²⁾	–	50-100 %	Ringinstelling 6-8	ong. 5 %	1–1½
Airless ³⁾	0,008-0,012 Inch	20°-50°	–	160 bar	ong. 3 %	1–1½

De gegevens zijn gebaseerd op een ondergrond- en omgevingstemperatuur van +20 °C.

¹⁾ Gegevens m.b.t. XLVLP-technologie: Wagner FinishControl FC 3500 of FC 5000.

²⁾ StandardSpray spuitopzetstuk (geel) voor alle gangbare lakkleuren en beitsen. Ervoor zorgen dat de spuitkop gedurende de verwerking schoon blijft. Gedroogd verf materiaal met een zachte borstel verwijderen. De informatie van de fabrikant in acht nemen.

³⁾ Gegevens gelden voor het gebruik van FineFinish-spuutkoppen 408, 410 resp. 412 (TradeTip 2/3 - paars), voor bijv. toepassing op grote oppervlakken ook spuitkop 11/40 met dezelfde instellingen.

Verwerking	
Open tijd (bij +20°C)	Ong. 8 uur. Hogere temperaturen verminderen de open tijd. Na het einde van de open tijd het materiaal niet nog verdunnen en niet meer verder verwerken.
Verbruik	Ong. 100 ml/m ² per laag. De exacte verbruikshoeveelheden kunnen worden bepaald door het aanbrengen van een proeflaag op het object.
Verwerkingstemperatuur	Niet onder +8°C lucht- en objecttemperatuur verwerken en ook niet bij hoge luchtvochtigheid. Ideaal bij +10 °C tot +25 °C lucht- en objecttemperatuur. Dauwpunttemperatuur in acht nemen.
Reiniging gereedschap	Na gebruik direct met Epoxy-Verdunner 854

Droging (+20 °C, 65 % rel. luchtvochtigheid)	
	Bewerkbaar na ong. 6 uur. Na 48 uur moet vóór de verdere verwerking eerst grondig geschuurd worden. Bij lagere temperaturen en/of hogere luchtvochtigheid rekening houden met een langere droogtijd.

Opslag	
	Koel en droog. Aangebroken verpakking goed sluiten.

Declaratie	
Productcode	RE70 De informatie in het meest recente veiligheidsinformatieblad is van toepassing.

Laagopbouw	
Ondergrondvoorbehandeling	- De ondergrond moet vast, droog, schoon, gripvast, draagkrachtig en vrij zijn van hechtingverstorende middelen. - Aanwezige afwerklagen op geschiktheid, draagkracht en hechting testen. - Zink, verzinkte oppervlakken door reiniging met Uni-Reiniger 1032 of met een ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel behandelen (volgens BFS-informatieblad nr. 5, alinea 3.3) - Aluminium, metaalblank met bijv. Uni-Reiniger 1032 en schuurvlies reinigen een aansluitend met warm water grondig wassen. Voor behandeling van aluminium BFS-informatieblad nr.6 in acht nemen. - Kunststoffen volgens BFS-merkbild Nr. 22: - Op ondergronden waarop de kans bestaat dat ze loslaten of omhoogkomen, bijv. oude olieverf- en lakafwerkingen, bevelen wij een proeflaag aan. - Niet-intacte of ongeschikte afwerklagen verwijderen en volgens de regels afvoeren. - Intacte laklagen goed schuren. Bij het bewerken of verwijderen van verflagen kunnen er bijv. door schuren, afbranden e.d. gezondheidsbedreigende stoffen/dampen vrijkomen. Werkzaamheden alleen doorvoeren op goed geventileerde plaatsen en afhankelijk van de vereisten voor geschikte (adem-) beschermingsmiddelen zorgen. De ondergrond volgens de vereisten voorbehandelen. - Zie ook VOB deel C, DIN 18363, hoofdstuk 3.

Grondlaag	Afhankelijk van het bouwdeel, de eisen en de keuze met 2K-EP Varioprimer 865. Zink of verzinkte oppervlakken buiten altijd twee keer afwerken als er een finish op aangebracht wordt met alkydharslakken. Cementgebonden spaanplaten van alle kanten, incl. de aansluitingen, voldoende en dekkend afwerken.
Tussen- en eindlaag	Afhankelijk van het bouwdeel, de eisen en de keuze verdere laagopbouw met alkyd-, acryl-, epoxyhars-, PUR- of polymerisatieharslakken.

Aanwijzingen

Verder overschilderen	Om een goede hechting van de verdere lagen te creëren zonder schuren, moet de volgende verfbeurt binnen 48 uur volgen.
Toepassing binnen	Wanneer er binnen wordt gewerkt, gedurende de verwerking en droging voor goede ventilatie zorgen.
Afwerking op horizontale, niet belopen oppervlakken	Voor een bijzondere bescherming van horizontale, niet belopen niet-afgewerkte en zuigkrachtige betonoppervlakken, bijv. balkonbalustrades, moeten twee primerlagen met 2K-EP Varioprimer 865 worden aangebracht. De horizontale betonoppervlakken moeten vrij zijn van gaten (door ingesloten lucht) en over voldoende afloopneiging beschikken. De eerste primerlaag naarmate van de ondergrond-zuigkracht tot max. 5 % verdunnen met Epoxy-Verdunner 854. Bovendien op de tweede, nog natte primerlaag Floortec Kwartzand 1526 strooien. Tussen de enkele primerlagen minimaal 12 uur, maar hooguit 24 uur, droogtijd afwachten.
Primerlaag op coilcoating	De geschiktheid van coilcoating-afwerkingen moet per geval ter plaatse, bijv. door een proeflaag, worden onderzocht.
Primerlaag op houten oppervlakken	Voor een primerlaag op houten oppervlakken bevelen wij bijv. de toepassing van Impredur Grond 835 aan.
Toepassing in briljante resp. intensieve kleuren	Briljante, zuivere intensieffkleuren, bijv. geel, oranje, rood, magenta en geel-groen, bezitten omwille van de pigmenten een lager dekkend vermogen. Wij bevelen aan om bij kritieke kleuren een juiste basiskleur (Basecode) vooraf vol dekkend toe te passen. Het is mogelijk dat er meer afwerkingen dan normaal (volgens het systeem) nodig zijn.
Overige informatie	De gegevens op de productinformatiebladen van de gebruikte producten dienen in acht te worden genomen.

Dit productinformatieblad is opgesteld na intensief onderzoek en ontwikkeling en berust op jarenlange praktijkervaring. De vertaling is gemaakt op basis van de toen geldende Duitse versie, in overeenstemming met de Duitse wetten, normen, voorschriften en richtlijnen. Aan de inhoud zijn geen contractuele aansprakelijkheidsrechten gekoppeld. De verwerkers/kopers worden niet ontslagen van hun plicht om onze producten op eigen verantwoordelijkheid te controleren op geschiktheid voor de beoogde toepassing. Bovendien zijn onze algemene verkoopvoorwaarden van toepassing.

Als er een nieuwe versie van dit productinformatieblad verschijnt, verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid. De meest recente versie vindt u op onze website.

Brillux
Benelux B.V.
Westeinde 142
1511 MA Oostzaan
NEDERLAND
Tel. +31 75 79915-00
Fax +31 75 79915-15
info@brillux.nl
www.brillux.nl