

2K-EP Varioprimer S 864



roest passiverende hechtgrond, spuitkwaliteit, twee componenten,
universeel overschilderbaar, voor buiten



Kleurmengsysteem

Basecode

Toepassingsgebied

Als hechtingbevorderende primer in speciale spuitkwaliteit voor buiten en binnen, bijv. op zink, verzinkt staal, aluminium metaalblank, koperbuizen (verwarmingsbuizen), overschilderbare kunststoffen (BFS-merkbild nr. 22), poedercoatings, coilcoating, Glasal, cementgebonden spaanplaten, melamineharsplaten, muurtegels, draagkrachtige gebakken en 2K-coatings en ook staalonderdelen waaraan hoge mechanische en chemische eisen worden gesteld.

Eigenschappen

- twee componenten
- op basis van epoxyhars
- speciale spuitkwaliteit
- mat
- roest passiverend
- bevordert de hechting uitermate
- snel drogend
- makkelijk te verwerken
- voor buiten en binnen
- hoge mechanische belastbaarheid en chemische bestendigheid
- voldoet aan de eisen van de 'Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)' (commissie voor gezondheidsgerelateerde beoordeling van bouwproducten)
- universeel overschilderbaar met alkyd-, acryl-, epoxy-, PUR-, polymerisatieharslakken.

Productomschrijving

Kleuren	Scala-nr.	Benaming
	—	0095 wit
	75.03.12	7035 lichtgrijs
	90.03.30	7126 antraciet
	27.12.24	8101 roodbruin

Basecode-kleuren kunnen via het Brillux Kleurmengsysteem worden gemengd.

Glansgraad mat

Productomschrijving

Materiaalbasis	Epoxyhars, bevat oplosmiddelen
VOC-gehalte	EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/j): 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOC. De genoemde VOC-waarde baseert op de klaar voor gebruik gemengde basislak met verharder.
Vlampunt	+23 °C
Dichtheid	Component A: ca. 1,3–1,4 g/cm ³ Component B: ca. 0,93–0,95 g/cm ³
Verpakking	4 l combiverpakking incl. verharder

Verwerking

Mengverhouding	3,5 volumeaandelen 2K-EP Varioprimer S 864 – component A – met 1 volumeaandeel verharder – component B. Dat zijn ca. 5:1 gewichtsdel.
Mengen	Basislak en verharder goed met elkaar mengen volgens aangegeven mengverhouding. Daarna in een andere bak overgieten en nog een keer goed doorroeren. Opletten dat er geen lucht in komt tijdens het roeren. Vers gemengd materiaal niet met oud materiaal vermengen. Het materiaal na het voorreageren direct verwerken en op de pot-life letten.
Voorreageren	Na het mengen ong. 10 minuten laten voorreageren.
Verdunning	Product is spuitklaar. Alleen zonder verdunning verwerken.
Aankleuren	Alle kleuren zijn onderling mengbaar.
Verdraagzaamheid	Kan alleen met soortgelijke en daarvoor in dit productinformatieblad vermelde materialen worden gemengd.
Aanbrengen	2K-EP Varioprimer S 864 kan met de kwast, roller en spuitapplicatie verwerkt worden. Bij voorkeur met spuitapplicatie verwerken. Wij bevelen aan om voor verwerking met kwast of roller 2K-EP Varioprimer 865 toe te passen. Verdere gegevens over het verwerken met de spuit staan in de tabel “spuitgegevens”.
Pot-life (bij +20°C)	Ong. 8 uur. Hogere temperaturen verminderen de open tijd. Na het einde van de open tijd het materiaal niet nog verdunnen en niet meer verder verwerken.
Verbruik	Ong. 120 ml/m ² per laag. De exacte verbruikshoeveelheden kunnen worden bepaald door het aanbrengen van een proeflaag op het object.
Verwerkingstemperatuur	Niet onder +8°C lucht- en objecttemperatuur verwerken en ook niet bij hoge luchtvochtigheid. Ideaal bij +10 °C tot +25 °C lucht- en objecttemperatuur. Dauwpunttemperatuur in acht nemen.
Reiniging gereedschap	Na gebruik direct met Epoxy-Verdunner 854

Verwerking

Spuitgegevens

Spuitsysteem	Spuitkop	Spuit-hoek	Luchtdruk/lucht-hoeveelheid	Materiaaldruk/materiaal-hoeveelheid	Verdunning	Kruis-gang
Hoge druk	1,8 mm	–	–	3,5 -4 bar	onverdund	1½
Lage druk ¹⁾	gele frontend ²⁾	–	50-100 %	Ringinstelling 6-8	ong. 3 %	1–1½
AirCoat ³⁾	0,008-0,014 Inch	20°-50°	3,5 bar (lucht)	180 bar	onverdund	1–1½
Airless ⁴⁾	0,008-0,014 Inch	20°-50°	–	160–200 bar	onverdund	1–1½

De gegevens zijn gebaseerd op een ondergrond- en omgevingstemperatuur van +20 °C.

¹⁾ Gegevens m.b.t. XVLP-technologie met Wagner FinishControl FC 3500 of FC 5000.

²⁾ StandardSpray spuitopzetstuk (geel) voor alle gangbare lakkleuren en beitsen. Ervoor zorgen dat de spuitkop gedurende de verwerking schoon blijft. Gedroogd verf materiaal met een zachte borstel verwijderen. De informatie van de fabrikant in acht nemen.

³⁾ Gegevens gelden voor het gebruik van AirCoat-spuitsystemen 09/40 (rood luchtkap) voor bijv. groot-schalig gebruik ook spuitkop 11/40 bij anders gelijke instellingen.

⁴⁾ Gegevens gelden voor het gebruik van FineFinish-spuitsystemen 408, 410 resp. 412 (TradeTip 3 – purper).

Droging (+20 °C, 65 % rel. luchtvochtigheid)

Bewerkbaar na ong. 6 uur. Na 48 uur moet vóór de verdere verwerking eerst grondig geschuurd worden. Bij lagere temperaturen en/of hogere luchtvochtigheid rekening houden met een langere droogtijd.

Opslag

Koel en droog. Aangebroken verpakking goed sluiten.

Verklaring

Productcode

RE70

De gegevens in het actuele veiligheidsinformatieblad zijn van toepassing.

Ondergrondvoorbehandeling	- De ondergrond moet vast, droog, schoon, gripvast, draagkrachtig en vrij zijn van hechtingverstorende middelen. - Aanwezige afwerkingen op geschiktheid, draagkracht en hechting testen. - Zink, verzinkte oppervlakken door reiniging met Uni-Reiniger 1032 of met een ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel behandelen (volgens BFS-informatieblad nr. 5, alinea 3.3) - Aluminium, metaalblank met bijv. Uni-Reiniger 1032 en schuurvlies reinigen een aansluitend met warm water grondig wassen. Voor behandeling van aluminium BFS-informatieblad nr.6 in acht nemen. - Kunststoffen volgens BFS-merkblad Nr. 22: - Op ondergronden waarop de kans bestaat dat ze loslaten of omhoogkomen, bijv. oude olieverf- en lakafwerkingen, bevelen wij een proeflaag aan. - Niet-intacte of ongeschikte afwerkingen verwijderen en volgens de regels afvoeren. - Intacte laklagen goed schuren. Bij het bewerken of verwijderen van verflagen kunnen er bijv. door schuren, afbranden e.d. gezondheidsbedreigende stoffen/dampen vrijkomen. Werkzaamheden alleen doorvoeren op goed geventileerde plaatsen en afhankelijk van de vereisten voor geschikte (adem-) beschermingsmiddelen zorgen. De ondergrond volgens de vereisten voorbereiden. - Zie ook VOB deel C, DIN 18363, hoofdstuk 3.
Grondlaag	Afhankelijk van het bouwdeel, de eisen en de keuze met 2K-EP Varioprimer S 864. Zink of verzinkte oppervlakken buiten altijd twee keer afwerken als er een finish op aangebracht wordt met alkydharslakken. Cementgebonden spaanplaten van alle kanten, incl. de aansluitingen, voldoende en dekkend afwerken.
Tussen- en eindlaag	Afhankelijk van het bouwdeel, de eisen en de keuze verdere laagopbouw met alkyd-, acryl-, epoxyhars-, PUR- of polymerisatieharslakken.

Aanwijzingen

Verder overschilderen	Om een goede hechting van de verdere lagen te creëren zonder schuren, moet de volgende verfbeurt binnen 48 uur volgen.
Toepassing binnen	Wanneer er binnen wordt gewerkt, gedurende de verwerking en droging voor goede ventilatie zorgen.
Primerlaag op coilcoating	De geschiktheid van coilcoating-afwerkingen moet per geval ter plaatse, bijv. door een proeflaag, worden onderzocht.
Primerlaag op houten oppervlakken	Voor een primerlaag op houten oppervlakken bevelen wij de toepassing van Impredur Grond 835 aan.
Toepassing in briljante resp. intensieve kleuren	Briljante, zuivere intensieffkleuren, bijv. geel, oranje, rood, magenta en geel-groen, bezitten omwille van de pigmenten een lager dekkend vermogen. Wij bevelen aan om bij kritieke kleuren een juiste basiskleur (Basecode) vooraf vol dekkend toe te passen. Het is mogelijk dat er meer afwerkingen dan normaal (volgens het systeem) nodig zijn.
Overige informatie	De gegevens op de productinformatiebladen van de gebruikte producten dienen in acht te worden genomen.

Dit productinformatieblad is opgesteld na intensief onderzoek en ontwikkeling en berust op jarenlange praktijkervaring. De vertaling is gemaakt op basis van de toen geldende Duitse versie, in overeenstemming met de Duitse wetten, normen, voorschriften en richtlijnen. Aan de inhoud zijn geen contractuele aansprakelijkheidsrechten gekoppeld. De verwerkers/kopers worden niet ontslagen van hun plicht om onze producten op eigen verantwoordelijkheid te controleren op geschiktheid voor de beoogde toepassing. Bovendien zijn onze algemene verkoopvoorwaarden van toepassing.

Als er een nieuwe versie van dit productinformatieblad verschijnt, verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid. De meest recente versie vindt u op onze website.

Brillux
Benelux B.V.
Westeinde 142
1511 MA Oostzaan
NEDERLAND
Tel. +31 75 79915-00
Fax +31 75 79915-15
info@brillux.nl
www.brillux.nl