

Floortec 2K-EP Vloercoating 853

glanzend, oplosmiddelhoudend, bestaat uit twee componenten, voor binnen



Toepassingsgebied

Voor het creëren van een duurzame coatinglaag over begaanbare en berijdbare binnenvloeren met een middelmatige belasting. Speciaal ook voor vloercoatings die blootstaan aan chemische en mechanische belasting, bijv. in magazijn-, koel- en verkoopruimtes, garages en industriële vloeren. Speciaal ook voor het coaten van loopplatformen en hoogtewerkers. Op intacte, minerale ondergronden zoals cementvloeren (CT), beton (C), bepleisterde wanden (MG PII, PIII), intacte epoxylagen, staal, non-ferrometalen enz.

Eigenschappen

- glanzend
- oplosmiddelhoudend
- goede chemische en mechanische belastbaarheid
- bestand tegen oliën, benzine, zwakke logen en zuren, water, waterachtige zoutoplossingen (bijv. strooizout) en nog vele andere stoffen volgens keuringsattest
- gemakkelijk te verwerken
- goed hechtend en dekkend vermogen
- ook op metaal
- kan worden gecombineerd met Floortec Decochips 843
- optioneel kan kwartszand worden toegevoegd voor een slipvaste uitvoering
- voor binnen

Productomschrijving

Kleur	Scala-kleuren	Benaming
	03.03.18	RAL 7030 steengrijs
	Voor de vormgeving kan ook worden gewerkt met Floortec Decochips 843.	
Glansgraad	glanzend	
Materiaalbasis	epoxyhars, oplosmiddelhoudend	

Productomschrijving

VOS	EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/j: 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOS.
Dichtheid	ca. 1,2–1,5 g/cm ³
Verpakking	6 kg (Floortec EP Verharder 846 in aparte pot)

Verwerking

Mengverhouding	3 gewichtsdelen 2K-EP Vloercoating 853 op 1 gewichtsdeel Floortec EP Verharder 846 (2,5:1 volumeaandelen).
Mengen	Voordat u hardingsmiddel toevoegt, moet het basismateriaal grondig tot een homogene massa gemengd worden. Meng het basismateriaal met het hardingsmiddel volgens de juiste verhouding. Controleer of de verpakking van het hardingsmiddel volledig leeg is. Beide componenten moeten minimaal 3 minuten grondig worden gemengd, totdat er een homogene massa zonder slierten ontstaat. Voorkom dat er lucht doorheen wordt geroerd. Wij raden aan om hiervoor een langzaam draaiend roerapparaat (max. 400 omw/min.) met een speciale tweecomponentenroerstaaf te gebruiken. Toeslagstoffen zoals Floortec kwartszand 1526 mogen pas na ca. 2 minuten in de juiste aandeelverhoudingen worden toegevoegd en moeten vervolgens nog minimaal 3 minuten worden doorgemengd. Stop pas met mengen als u een homogeen mengsel hebt. Vervolgens giet u het mengsel in een ander vat en roert u nogmaals goed door. Vers gemengd product mag nooit met restanten worden gemengd. Houd altijd rekening met de beperkte verwerkingstijd.
Voorreageren	Na het mengen moet u het mengsel ca. 10 laten rusten (voorreageren).
Verdunning	Indien vereist verdunnen met EP-Verdunner 854. Verdun pas nadat u alles goed hebt gemengd. Afhankelijk van het zuigvermogen van de ondergrond brengt u een verdunde grondlaag aan (max. 15% verdunnen) en voor de tussen- en eindlaag mag u maximaal ca. 5% verdunnen.
Kwartszand toevoegen (optioneel)	Om een slipvast oppervlak te krijgen, moet u voor de tussenlaag 2K-EP Vloercoating 853 mengen met maximaal 10 vol. % Floortec kwartszand 1526 (zeeflijn 0,1–0,4 mm).
Aankleuren	Niet aankleuren.
Verdraagzaamheid	Alleen mengbaar met de in dit productinformatieblad vermelde materialen.
Aanbrengen	Floortec 2K-EP Vloercoating 853 brengt u met een kwast of een verfroller aan, bijv. met Polyamide verfroller 1314 of Premium verfroller, korte pool 1174.
Verwerkingstijd (bij +20 °C)	Maximaal 8 uur. Na de verwerkingstijd mag het mengsel niet opnieuw worden verdund en ook niet meer worden verwerkt. Is de temperatuur hoger, dan wordt de verwerkingstijd korter.

Verwerking

Verbruik Ca. 150–200 g/m², per laag op gladde, minerale ondergronden.
Ca. 200–300 g/m², per laag op ruwe, sterk zuigende ondergronden.
Ca. 120–150 g/m², per laag op voorbehandeld metaal.
Breng eerst op een testoppervlak een hoeveelheid product aan om de precieze verbruikshoeveelheden te berekenen.

Verwerkingstemperatuur Niet gebruiken bij temperaturen onder +10 °C of boven +30 °C. Dit geldt zowel voor de lucht-, temperatuur- als materiaalt temperatuur. Houd ook rekening met het dauwpunt. Gebruik het product alleen bij temperaturen die minstens 3 °C boven het dauwpunt liggen. De relatieve luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80 %. De minimumtemperatuur dient ook in acht te worden genomen tijdens het uitharden van het product.

Reiniging van het gereedschap Reinig het gereedschap onmiddellijk na gebruik met EP Verdunner 854.

Droging (+20 °C, 65 % rel. vochtigheid)

Begaanbaar en bewerkbaar na ca. 8 uur. Uitgehard en volledig belastbaar na ca. 7 dagen. Om een goede samenhang te krijgen zonder dat er schuurwerkzaamheden hoeven te gebeuren, moeten de vervolgstappen worden uitgevoerd binnen 48 uur.
Bij lagere temperaturen en/of een hogere luchtvochtigheid moet de droogtijd worden verlengd. Tijdens het drogen en uitharden moet de ruimte goed worden belucht en ontvlucht. Om het drogen te versnellen, mag de Droogblazer TG1 1800 worden gebruikt. Respecteer altijd de toegestane MAK-waarden.

Opslag

Bewaar op een koele en droge plaats. Aangebroken verpakkingen moeten weer volledig worden gesloten.

Verklaring

Productcode RE70
De gegevens op het meest recente veiligheidsinformatieblad zijn de enige geldige gegevens.

Opbouw van de lagen

- Ondergrondvoorbehandeling**
- De ondergrond moet stevig, droog, zuiver, slipvast, geschikt en vormvast zijn en mag geen lossingsmiddelen of andere middelen bevatten die de hechting van de tussenlagen bemoeilijken.
 - De ondergrond moet in de eerste plaats beantwoorden aan de bouwtechnische normen. Afhankelijk van de belasting wordt er een minimale sterkte van de ondergrond voorgeschreven.
 - Bij een lichte belasting, bijv. normale begaanbaarheid of als er heel zelden voertuigen overheen rijden met zachte banden, is een sterkteklasse van minimaal CT-C30, C20/25 of CA-C30 vereist.
 - Is er sprake van een gemiddelde belasting, bijv. als de vloer matig wordt belopen of als er af en toe auto's overheen rijden, is een sterkteklasse van minimaal CT-C40, C30/37 of CA-C40 vereist. Wordt de vloer zeer intensief belast, bijv. door heftrucks, is een sterkteklasse van minimaal CT-C50, C35/45 of CA-C50 vereist.
 - De restvochtigheid van de ondergrond mag bij beton en dekvloeren niet meer dan 4 CM-% zijn.

Ondergrondvoorbehandeling

- De ondergrond moet worden beschermd tegen opstijgend vocht en alle vereiste horizontale waterblokkeringen dienen te zijn voorzien.
- Gladgestreken oppervlakken (bijv. met een stalen troffel gladgestreken) moeten worden opgeruwd voor een betere hechting.
- Aanwezige verontreinigingen zoals oliën, vetten, rubberdeeltjes en ongeschikte lagen bijv. eencomponenten- of niet draagkrachtige tweecomponentencoatings moeten door een methode die is afgestemd op het gebouw, worden verwijderd, bijv. door afbijten, frezen of door stofvrije kogelstraling.
- Intacte, stijve en goed hechtende tweecomponentencoatings moeten worden gereinigd en opgeschuurd of gestraald totdat er een mat vlak ontstaat.
- Kleinere oneffenheden en schadeplekken in minerale ondergronden moeten met een mengsel van Floortec 2K-EP Vloercoating 853 en Floortec kwartszand 1526 worden geëgaliseerd resp. weggewerkt nadat het oppervlak eerst is voorbereid.
- Grotere schadeplekken (dieper dan 5 mm) moeten worden gevuld met de reparatiemortels van het Brillux Betonbeschermingssysteem en gelijkgetrokken met het oppervlak.
- Metalen vlakken moeten eerst worden ontvet en van roest en sinterlagen worden ontdaan.
- Zie ook VOB deel C, DIN 18363, paragraaf 3.

Systeemopbouw Floortec 2K-EP Vloercoating 853 - standaarduitvoering

Ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag	Eindlaag
voorbehandelde, normaal zuigende cementvloer (≥ CT30) of beton (≥ C20/25)	Floortec 2K-EP Vloercoating 853 tot 15% verdund	Floortec 2K-EP Vloercoating 853	Floortec 2K-EP Vloercoating 853
voorbehandelde, sterk zuigende cementvloer (≥ CT30) of beton (≥ C20/25)	Floortec 2K-Aqua Basis 809, met water verdund (1:2)		
intacte, stijve tweecomponentencoatings binnen	indien nodig ruwe plekken instrijken met Floortec 2K-EP Vloercoating 853 dat maximaal 15% is verdund		
afgebeitste vloeren, binnen	2K-EP Varioprimer 865		
onbehandelde metalen vlakken binnen, bijv. ijzer en (verzinkt) staal			

Systeemopbouw Floortec 2K-EP Vloercoating 853 - slipvaste uitvoering

Ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag	Eindlaag
voorbehandelde, normaal zuigende cementvloer (≥ CT30) of beton (≥ C20/25)	Floortec 2K-EP Vloercoating 853 tot 15% verdund	Floortec 2K-EP Vloercoating 853, aangevuld met 10% Floortec Kwartzsand 1526 (0,1–0,4 mm)	Floortec 2K-EP Vloercoating 853
voorbehandelde, sterk zuigende cementvloer (≥ CT30) of beton (≥ C20/25)	Floortec 2K-Aqua Basis 809, met water verdund (1:2)		
intacte, stijve tweecomponentencoatings binnen	indien nodig ruwe plekken instrijken met Floortec 2K-EP Vloercoating 853 dat maximaal 15% is verdund		
afgebeitste vloeren, binnen	2K-EP Varioprimer 865		
onbehandelde metalen vlakken binnen, bijv. ijzer en (verzinkt) staal			

Opmerkingen

Aan elkaar grenzende oppervlakken	Aan elkaar grenzende oppervlakken mogen alleen worden verzegeld met materiaal van hetzelfde batchnummer. Om een uniform oppervlak te krijgen qua kleur en glansgraad, moet de eindlaag gelijkmatig en zo dun mogelijk worden aangebracht.
Dun aanbrengen	Om een uniform oppervlak te krijgen qua kleur en glansgraad, moet de eindlaag gelijkmatig en zo dun mogelijk worden aangebracht.
Goede be- en ontluuchting	Tijdens het verwerken en uitharden moet de ruimte goed worden belucht en ontluucht. Indien nodig kan hier gebruik worden gemaakt van een passend apparaat, bijv. de Droogblazer TG1 1800.
Let op dauwpunt	Als de dauwpuntgrenswaarden (vooral bij sterke en kortstondige temperatuurschommelingen zoals in hete zomermaanden) niet worden gerespecteerd, kunnen er kleurvlekken of glansverschillen optreden in bijv. kelders.
Zichtbare schade	Bestanddelen uit organische substanties (bijv. thee, koffie, rode wijn, plantenextracten, bladeren) en chemicaliën zoals desinfectiemiddelen en zuren kunnen kleurveranderingen veroorzaken. Door schuurbewegingen kunnen er krassen in het oppervlak ontstaan. De werking van de coating wordt niet beïnvloed door deze zichtbare veranderingen.
Afbijten van beschadigde oude lagen	Om ecologische redenen moet er grondig worden nagedacht over het afbijten van beschadigde oude lagen. Tweecomponentencoatings zijn niet tot nauwelijks afbijtbaar. Nagenoeg alle mechanische methoden voor het verwijderen van niet-intacte lagen veranderen het oppervlak dusdanig dat er extra egaliseringswerkzaamheden vereist zijn. Als de ondergrond voldoende stevig is, raden we aan om na het verwijderen en voorbereiden van de ondergrond een dikke laag tweecomponentencoating voor vloeren aan te brengen.

Opmerkingen

Reinigen van slipvaste vloeren	Slipvaste coatings verhogen weliswaar de veiligheid, maar zijn door hun ruwe karakter gevoeliger voor vuil dan gladde oppervlakken en ze zijn ook minder makkelijk schoon te maken.
Gebruik en belastbaarheid	Vloercoatings zijn onderhevig aan gebruiksslijtage. De individuele gebruiksduur hangt af van de laagdikte en de mate van belastbaarheid. Schuurbelasting (bijv. door harde stoelwielletjes, zand, split, metaalsplinters, enz.) kan lichte ook witachtige krassen en groeven, d.w.z. zichtbare schade, veroorzaken. De intensiteit en zichtbaarheid van die schade hangt af van de gekozen kleurtint. De technische werking van de vloercoating blijft ongewijzigd.
Bureaustoelwielletjes	De bureaustoelen moeten zachte wielletjes van type W hebben volgens DIN EN 12529.
Vloerbeschermers voor stoelen en meubels	Stoelen met defecte of ontbrekende stoelglijders of ongepaste stoelwielletjes doen de beschermende werking teniet en vernietigen de vloercoating. Daarom dienen dergelijke stoelen en stoelwielletjes te worden vermeden. Het is zeer aan te bevelen om gepaste stoel- en meubelglijders te gebruiken (geen eenvoudige, zelfklevende viltjes).
Reiniging en onderhoud	Voor de reiniging en het onderhoud van gecoate vloeren verwijzen wij u naar het afzonderlijke document 'Reinigings- en onderhoudshandleiding 853p' waarin dit alles nauwkeurig wordt beschreven.
Overige informatie	De gegevens op de productinformatiebladen van de gebruikte producten dienen in acht te worden genomen.

Verklaring

Dit productinformatieblad is opgesteld na intensief onderzoek en ontwikkeling en berust op jarenlange praktijkervaring. De vertaling is gebeurd aan de hand van de op dat moment geldende Duitse versie, overeenkomstig de Duitse wetten, normen, voorschriften en richtlijnen. Aan de inhoud zijn geen contractuele aansprakelijkheidsrechten gekoppeld. Dit ontslaat de verwerkers/kopers echter niet van hun plicht om op eigen verantwoordelijkheid om na te gaan of onze producten geschikt zijn voor de toepassing in kwestie. Voor dit product gelden onze algemene verkoopvoorwaarden.

Als er een nieuwe versie van dit productinformatieblad verschijnt, verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid. De meest recente versie vindt u op onze website.

Brillux
Benelux B.V.
Westende 142
1511 MA Oostzaan
NEDERLAND
Tel. +31 75 79915-00
Fax +31 75 79915-15
info@brillux.nl
www.brillux.nl