

2K-Durapur 7741

extreem belastbaar, tweecomponenten PUR-lak, zijdeglanzend

Kleurmengsysteem Base code



Toepassingsgebied

Voor bijzonder bestendige lakafwerkingen buiten en binnen, bijv. op bouwdeelen van staal en staalconstructies, verzinkte bouwdeelen of constructies. Binnen ook op houtmateriaal, bijv. MDF platen of met melaminehars afgewerkte oppervlakken.

Eigenschappen

- PUR-acryllak
- voor buiten
- twee componenten
- op basis van oplosmiddelen
- uitstekende hechting
- snel drogend
- bijzonder bestendig oppervlak
- zeer licht-, glans- en weerbestendig
- zeer slijtvast
- bestendig tegen vele chemicaliën conform testcertificaat
- bestendig tegen desinfectiemiddelen conform testcertificaat

Productomschrijving

Kleuren	Scala-nr.	Benaming
	–	0095 wit
	51.ME.01	7135 DB 703 donkergrijs ¹⁾
	60.ME.01	RAL 9006 blank aluminiumkleurig ¹⁾
	75.ME.02	RAL 9007 grijs aluminiumkleurig ¹⁾

Via het Brillux kleurmengsysteem zijn andere kleuren beschikbaar

¹⁾ Alleen in 2 liter. De gegevens over de verwerking van metalen kleuren onder 'Aanbrengen' in acht nemen.

Glansgraad zijdeglanzend

Materiaalbasis PUR-Acrylharslak, tweecomponenten

Productomschrijving

VOC	EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/j: 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOC. De genoemde VOC-waarde baseert op de klaar voor gebruik gemengde basislak met harder.
Leveringsviscositeit (+20 °C)	> 90 s, DIN-beker 4 mm
Vlampunt	> +23–60 °C
Dichtheid	ca. 1,0–1,4 g/cm ³
Verpakking	Standaard: 625 ml, 2,0 l, 7,5 l (afhankelijk van de kleur) Kleursysteem: 625 ml, 2,0 l, 7,5 l (basislak en harder in aparte verpakkingen)

Verwerking

Mengverhouding	5 volumeaandelen basislak: 1 volumeaandeel 2K-Durapur Harder 7770 (komt overeen met ca. 100 g basislak: 18 g harder). Goed opletten dat beide componenten goed worden gemengd.
Mengen	Kort voor het verwerken basislak en harder volgens de mengverhouding mengen. Daarna in een andere bak overgieten en nog een keer goed doorroeren. Opletten dat er geen lucht in komt tijdens het roeren. Vers gemengd materiaal niet met oud materiaal vermengen. De beperkte tijd voor verwerking (pot-life) moet in acht worden genomen.
Verdunning	Afhankelijk van de applicatiemethode na het mengen tot ca. 10 volumen-% met PUR-Verdunning 617.
Aankleuren	Alle kleuren kunnen onderling worden gemengd.
Verdraagzaamheid	Kan alleen met soortgelijk en in dit productinformatieblad daarvoor vermeld materiaal worden gemengd.
Aanbrengen	2K-Durapur 7741 bij voorkeur aanbrengen met spuitapplicatie. Kleinschalige, filigrane bouwdelen kunnen ook met een kwast worden afgewerkt. Voor de verwerking van metalen kleuren adviseren wij een grond- of tussenlaag met 2K-EP Varioprimer S 864 of 2K-EP Varioprimer 865 in de standaardkleur Scala 27.12.24 (8101 roodbruin) aan te brengen. Meer gegevens over de verwerking met de verfspuit staan in de tabel "spuitgegevens".
Pot-life (bij +20°C)	Ca. 4 uur. Hogere temperaturen verlagen de pot-life behoorlijk. Na het einde van de pot-life het materiaal niet nog verdunnen en niet meer verder verwerken.
Verbruik	Ca. 100– 130 ml/m ² per kruisgang. De exacte verbruikshoeveelheden kunnen worden bepaald door het aanbrengen van een proeflaag op het object.
Verwerkingstemperatuur	Ideaal bij +15 °C. Niet onder +5 °C en over +25 °C lucht- en objecttemperatuur en ook niet bij direct zonlicht, hoge luchtvochtigheid (≥ 80 %), neerslag, mist, vochtigheid, harde wind of op zeer warme ondergronden verwerken. Neem de informatie over de vochtgevoeligheid onder opmerkingen in acht.

Verwerking

Reiniging gereedschap

Na gebruik direct met PUR-Verdunner 617. S spuitapparaat bijzonder zorgvuldig reinigen.

Spuutgegevens

Spuitsysteem	Spuutkop	Spuut-hoek	Luchtdruk/ lucht- hoeveelheid	Materiaaldruk/ materiaal- hoeveelheid	Verdunning	Kruis- gang
Hoge druk	1,4 mm	–	–	3 bar	ca. 10%	1–1½
Lage druk	gele frontend ²⁾	–	50-100 %	ringinstelling 6–8 (5 bei Metallics)	ca. 10%	1–1½ (1½–2 bei Metallics)
AirCoat ³⁾	0,009–0,011 inch	–	3–4 bar (lucht)	120 -150 bar	ca. 4–6 %	1

De gegevens zijn gebaseerd op een ondergrond- en omgevingstemperatuur van +20 °C.

¹⁾ Gegevens m.b.t. XVLP-technologie met Wagner FinishControl FC 3500 of FC 5000.

²⁾ StandardSpray spuitopzetstuk (geel) voor alle gangbare lakverven en beitsen. Ervoor zorgen dat de spuitkop gedurende de verwerking schoon blijft. Gedroogd verf materiaal met een zachte borstel verwijderen. De informatie van de fabrikant in acht nemen.

³⁾ Gegevens gelden voor het gebruik van AirCoat-spuutkoppen 9/40 resp. 9/40 (rode luchtkap).

⁴⁾ Bij metaalkleuren adviseren wij na mogelijkheid de toepassing in verticale richting.

Droging (+20 °C, 65 % rel. luchtvochtigheid)

Stofdroog na ca. 30 minuten. Overschilderbaar na ca. 6–8 uur, doorgedroogd na ca. 16-24 uur. Uitgehard na ca. 7 dagen. Bij lagere temperaturen en/of een hogere luchtvochtigheid rekening houden met een langere droogtijd.

Ovendroging: Ca. 30 minuten ventilatietijd in acht nemen. Vervolgens de lak ca. 30 minuten lang bij ca. +80 °C laten inbranden.

Opslag

Bij min. +10 °C op een goed geventileerde, droge plek. Niet gemengde, aangebroken verpakkingen goed sluiten.

Declaratie

Productcode

PU35

De gegevens in het actuele veiligheidsinformatieblad zijn van toepassing.

Laagopbouw

Ondergrondvoorbereiding

- De ondergrond moet vast, droog, schoon, gripvast, draagkrachtig en vrij zijn van hechtingverstoringen.
- IJzer ontvetten en roest verwijderen.
- Walshuid en hamerslag grondig verwijderen.
- Zink, verzinkte oppervlakken voorbereiden door reiniging met Uni-Reiniger 1032 of met een ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel behandelen (volgens BFS-informatieblad nr. 5, alinea 3.3).
- Blank aluminium met bijv. Uni-Reiniger 1032 en schuurvlies reinigen aansluitend met warm water grondig wassen. Voor behandeling van aluminium BFS-informatieblad nr.6 in acht nemen.
- Kunststoffen voorbereiden volgens BFS-informatieblad nr. 22.
- Aanwezige afwerklagen op geschiktheid, draagkracht en hechting testen.

Ondergrondvoorbereiding

- Op ondergronden waarop de kans bestaat dat ze loslaten of omhoogkomen, bijv. oude olieverf- en lakverf afwerkingen, bevelen wij een proeflaag aan.
- Niet-intacte en ongeschikte afwerklaagen verwijderen en volgens de regels afvoeren.
- Intacte oude afwerkingen goed schuren.
- Bij het bewerken en verwijderen van verflagen kunnen er stoffen/dampen vrijkomen die schadelijk zijn voor de gezondheid, door bijv. schuren en/of afbranden.
- Werkzaamheden alleen op goed geventileerde plaatsen uitvoeren en afhankelijk van de vereisten voor geschikte (adem-)beschermingsmiddelen zorgen.
- Zie ook DIN 18363 over procedures voor bouwondernemers (Duitse VOB), alinea 3.

Afwerklaag op ijzer/staal, zink, verzinkt staal, aluminium en kunststof, buiten en binnen

Ondergronden	Grondlaag	Tussenlaag	Eindlaag
ijzer/staal onbehandeld	2K-EP Varioprimer S 864 of 2K-EP Varioprimer 865 (buiten 2x)	2K-Durapur 7741	2K-Durapur 7741
ijzer, staal, in de fabriek in de grondverf gezet	eerst de gebrekkige plekken en dan nog het hele oppervlak met 2K-EP Varioprimer S 864 of 2K-EP Varioprimer 865		
blank aluminium, zink, verzinkte bouwdeelen, onbehandeld ¹⁾	afhankelijk van de eisen en keuze met 2K-EP Varioprimer S 864, 2K-EP Varioprimer 865, 2K-Aqua EP Primer 2373 of 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375		
overschilderbare kunststoffen, onbehandeld	2K-EP Varioprimer S 864 of 2K-EP Varioprimer 865		
CoilCoating, poederlak			
intacte, draagkrachtige tweecomponentenafwerkingen	afhankelijk van de eisen en keuze met 2K-EP Varioprimer S 864, 2K-EP Varioprimer 865, 2K-Aqua EP Primer 2373 of 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375		

¹⁾ Stalen deurkozijn dat in de fabriek middels dompelen is voorzien van een hydro grondverf kan direct met 2K-Durapur 7741 worden afgewerkt zonder een extra grondlaag op het hele oppervlak.

Binnenafwerkingen op houten materialen

Ondergronden	Grondlaag	Tussenlaag	Eindlaag
Platen van houten materiaal voor binnen, bijv. MDF- of melamineharsplaten	afhankelijk van de eisen en keuze met 2K-EP Varioprimer S 864, 2K-EP Varioprimer 865, 2K-Aqua EP Primer 2373 of 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375	2K-Durapur 7741	2K-Durapur 7741

Opmerkingen

Vochtgevoeligheid in acht nemen

2K-Durapur-lakken zijn vochtgevoelig. Daarom goed op droge verfspuitlucht en een droge ondergrond letten. Tijdens de toepassing en droging (min. 24 uur) van buitenlakwerk mag er geen vochtigheidsbelasting door bijv. dauw, mist of regen komen. Dauwpunttemperatuur in acht nemen. Minimaal 3 °C boven het dauwpunt verwerken.

Toepassing binnen

Wanneer er binnen wordt gewerkt, gedurende de verwerking en droging voor goede ventilatie zorgen. Vanwege de geringe geurontwikkeling adviseren wij de toepassing van de watergedragen 2K-Aqua-lakken.

Oppervlakken opruwen

Wij bevelen aan om tussen de enkele werkstappen tussen te schuren. Bij de opbouw "lak op lak" is schuren van de oppervlakken altijd noodzakelijk.

Uitvoering van metaaleffect-laklagen

Metaaleffect-laklagen voor een gelijkmatig oppervlak conform BFS-merkblad nr. 25, bijlage A.3 [3] dienen bij voorkeur te worden aangebracht door middel van spuiten. Om het oppervlakte-effect van Metaaleffectkleuren te kunnen beoordelen, adviseren wij om proefvlakken aan te brengen volgens de beoogde applicatiemethode en ter plaatse te keuren.

Uitvoering in briljante resp. intensieve kleuren

Briljante, zuivere intensieve kleuren, bijv. in de diverse kleuren geel, oranje, rood, magenta en geelgroen, hebben op grond van de aard van de pigmenten een gering dekvermogen. Wij adviseren bij kritische kleuren in deze bereiken vooraf een afgestemde grondkleur (Basecode) volledig dekkend aan te brengen. Naast de normale opbouw kan het nodig zijn om meerdere lagen aan te brengen.

Toepassing in briljante c.q. intensieve en metalen kleuren

Briljante, zuivere intensieve kleuren, bijv. tinten van de kleuren geel, oranje, rood, magenta en geelgroen, hebben door de aard van hun pigmenten een lager dekvermogen. Wij adviseren bij kritische kleuren voorafgaand op deze vlakken een volledig dekkende laag in een afgestemde basiskleur (basecode) aan te brengen. Naast de normale opbouw kan het nodig zijn om meerdere lagen aan te brengen.

Reiniging en onderhoud

Voor het reinigen van de gelakte oppervlakken moet een schone, zachte doek, droog of vochtig, zonder gebruik van schurende, oplosmiddelhoudende of etsende middelen worden gebruikt. Oefen tijdens de reiniging geen sterke druk uit (oppervlakken niet polijsten). Vooraf op een onopvallende plaats testen. Reinig alleen volledig gedroogde en uitgeharte oppervlakken.

Overige informatie

Neem de gegevens in de productinformatiebladen van de producten in acht die worden toegepast.

Dit productinformatieblad is opgesteld na intensief onderzoek en ontwikkeling en berust op jarenlange praktijkervaring. De vertaling is gemaakt op basis van de toen geldende Duitse versie, in overeenstemming met de Duitse wetten, normen, voorschriften en richtlijnen. Aan de inhoud zijn geen contractuele aansprakelijkheidsrechten gekoppeld. De verwerkers/kopers worden niet ontslagen van hun plicht om onze producten op eigen verantwoordelijkheid te controleren op geschiktheid voor de beoogde toepassing. Bovendien zijn onze algemene verkoopvoorwaarden van toepassing.

Als er een nieuwe versie van dit productinformatieblad verschijnt, verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid. De meest recente versie vindt u op onze website.

Brillux
Benelux B.V.
Westeinde 142
1511 MA Oostzaan
NEDERLAND
Tel. +31 75 79915-00
Fax +31 75 79915-15
info@brillux.nl
www.brillux.nl