

2K-Durapur 7740

extreem belastbaar, tweecomponenten PUR-lak, hoogglanzend

Kleurmengsysteem Basecode



Toepassingsgebied

Voor bijzonder bestendige lakafwerkingen buiten en binnen, bijv. op bouwdelen van staal en staalconstructies, verzinkte bouwdelen of constructies. Binnen ook op houtmateriaal, bijv. MDF platen of met melaminehars afgewerkte oppervlakken.

Eigenschappen

- PUR-acryllak
- voor buiten
- twee componenten
- op basis van oplosmiddelen
- uitstekende hechting
- snel drogend
- bijzonder bestendig oppervlak
- zeer licht-, glans- en weerbestendig
- zeer slijtvast
- bestendig tegen vele chemicaliën conform testcertificaat
- bestendig tegen desinfectiemiddelen conform testcertificaat

Productomschrijving

Kleuren	0095 wit Via het Brillux kleurmengsysteem zijn andere kleuren beschikbaar.
Glansgraad	hoogglanzend
Materiaalbasis	PUR-Acrylharslak, tweecomponenten
VOC	EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/j: 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOC. De genoemde VOC-waarde baseert op de klaar voor gebruik gemengde basislak met harder.
Leveringsviscositeit (+20 °C)	> 90 s, DIN-beker 4 mm
Vlampunt	> +23–60 °C

Productomschrijving

Dichtheid	ca. 1,0–1,4 g/cm ³
Verpakking	Standaardkleur: 625 ml, 2,0 l Kleurmengstelsel: 625 ml, 2,0 l (basislak en harder in aparte verpakkingen)

Verwerking

Mengverhouding	5 volumeaandelen basislak: 1 volumeaandeel 2K-Durapur Harder 7770 (komt overeen met ca. 100 g basislak: 18 g harder). Goed opletten dat beide componenten goed worden gemengd.
Mengen	Kort voor het verwerken basislak en harder volgens de mengverhouding mengen. Daarna in een andere bak overgieten en nog een keer goed doorroeren. Opletten dat er geen lucht in komt tijdens het roeren. Vers gemengd materiaal niet met oud materiaal vermengen. De beperkte tijd voor verwerking (pot-life) moet in acht worden genomen.
Verdunning	Afhankelijk van de applicatiemethode na het mengen tot ca. 10 volumen-% met PUR-Verdunning 617.
Aankleuren	Alle kleuren kunnen onderling worden gemengd.
Verdraagzaamheid	Kan alleen met soortgelijk en in dit productinformatieblad daarvoor vermeld materiaal worden gemengd.
Aanbrengen	2K-Durapur 7740 bij voorkeur aanbrengen met spuitapplicatie. Kleinschalige, filigrane bouwdeelen kunnen ook met een kwast worden afgewerkt. Meer gegevens over de verwerking met de verfspuit staan in de tabel "spuitgegevens".
Pot-life (bij +20°C)	Ca. 4 uur. Hogere temperaturen verlagen de pot-life behoorlijk. Na het einde van de pot-life het materiaal niet nog verdunnen en niet meer verder verwerken.
Verbruik	Ca. 100–130/m ² per kruisgang De exacte verbruikshoeveelheden kunnen worden bepaald door het aanbrengen van een proeflaag op het object.
Verwerkingstemperatuur	Ideaal bij +15 °C. Niet onder +5 °C en over +25 °C lucht- en objecttemperatuur en ook niet bij direct zonlicht, hoge luchtvochtigheid (≥ 80 %), neerslag, mist, vochtigheid, harde wind of op zeer warme ondergronden verwerken. Neem de informatie over de vochtgevoeligheid onder opmerkingen in acht.
Reiniging gereedschap	Na gebruik direct met PUR-Verdunner 617. Spuitapparatuur bijzonder zorgvuldig reinigen.

Verwerking

Spuitgegevens

Spuitsysteem	Spuitkop	Spuit- hoek	Luchtdruk/ lucht- hoeveelheid	Materiaaldruk/ materiaal- hoeveelheid	Verdunning	Kruis- gang
Hoge druk	1,4 mm	–	–	3 bar	ca. 10%	1–1½
Lage druk	gele frontend ²⁾	–	50-100 %	ringinstelling 6–8	ca. 10%	1–1½
AirCoat ³⁾	0,009–0,011 inch	–	3–4 bar (lucht)	120 -150 bar	ca. 4–6 %	1

De gegevens zijn gebaseerd op een ondergrond- en omgevingstemperatuur van +20 °C.

¹⁾ Gegevens m.b.t. XLVP-technologie met Wagner FinishControl FC 3500 of FC 5000.

²⁾ StandardSpray spuitopzetstuk (geel) voor alle gangbare lakverven en beitsen. Ervoor zorgen dat de spuitkop gedurende de verwerking schoon blijft. Gedroogd verf materiaal met een zachte borstel verwijderen. De informatie van de fabrikant in acht nemen.

³⁾ Gegevens gelden voor het gebruik van AirCoat-spuitsystemen 9/40 resp. 9/40 (rode luchtkap).

Droging (+20 °C, 65 % rel. luchtvochtigheid)

Stofdroog na ca. 30 minuten. Overschilderbaar na ca. 6–8 uur, doorgedroogd na ca. 16-24 uur. Uitgehard na ca. 7 dagen. Bij lagere temperaturen en/of een hogere luchtvochtigheid rekening houden met een langere droogtijd.

Ovendroging: Ca. 30 minuten ventilatietijd in acht nemen. Vervolgens de lak ca. 30 minuten lang bij ca. +80 °C laten inbranden.

Opslag

Bij min. +10 °C op een goed geventileerde, droge plek. Niet gemengde, aangebroken verpakkingen goed sluiten.

Declaratie

Productcode PU35
De gegevens in het actuele veiligheidsinformatieblad zijn van toepassing.

Ondergrondvoorbehandeling

De ondergrond moet vast, droog, schoon, gripvast, draagkrachtig en vrij zijn van hechtingverstoringen. IJzer ontvetten en roest verwijderen. Walshuid en hamerslag grondig verwijderen. Zink, verzinkte oppervlakken voorbereiden door reiniging met Uni-Reiniger 1032 of met een ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel behandelen (volgens BFS-informatieblad nr. 5, alinea 3.3) Blank aluminium met bijv. Uni-Reiniger 1032 en schuurvlies reinigen een aansluitend met warm water grondig wassen. Voor behandeling van aluminium BFS-informatieblad nr.6 in acht nemen. Kunststoffen voorbereiden volgens BFS-informatieblad nr. 22. Aanwezige afwerklagen op geschiktheid, draagkracht en hechting testen. Op ondergronden waarop de kans bestaat dat ze loslaten of omhoogkomen, bijv. oude olie- en lakverf afwerkingen, bevelen wij een proeflaag aan. Niet-intacte en ongeschikte afwerklagen verwijderen en volgens de regels afvoeren. Intacte oude afwerkingen goed schuren. Bij het bewerken en verwijderen van verflagen kunnen er stoffen/dampen vrijkomen die schadelijk zijn voor de gezondheid, door bijv. schuren en/of afbranden. Werkzaamheden alleen op goed geventileerde plaatsen uitvoeren en afhankelijk van de vereisten voor geschikte (adem-)beschermingsmiddelen zorgen. De ondergrond volgens de vereisten voorbereiden. Zie ook DIN 18363 over procedures voor bouwondernemers (Duitse VOB), alinea 3.

Afwerklaag op ijzer/staal, zink, verzinkt staal, aluminium en kunststof, buiten en binnen

Ondergronden	Grondlaag	Tussenlaag	Eindlaag
ijzer/staal onbehandeld	2K-EP Varioprimer S 864 of 2K-EP Varioprimer 865 (buiten 2x)	2K-Durapur 7740	2K-Durapur 7740
ijzer, staal, in de fabriek in de grondverf gezet	eerst de gebrekkige plekken en dan nog het hele oppervlak met 2K-EP Varioprimer S 864 of 2K-EP Varioprimer 865		
blank aluminium, zink, verzinkte bouwdeelen, onbehandeld ¹⁾	afhankelijk van de eisen en keuze met 2K-EP Varioprimer S 864, 2K-EP Varioprimer 865, 2K-Aqua EP Primer 2373 of 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375		
overschilderbare kunststoffen, onbehandeld	2K-EP Varioprimer S 864 of 2K-EP Varioprimer 865		
CoilCoating, poederlak			
intacte, draagkrachtige tweecomponenten-afwerkingen	afhankelijk van de eisen en keuze met 2K-EP Varioprimer S 864, 2K-EP Varioprimer 865, 2K-Aqua EP Primer 2373 of 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375		

¹⁾ Stalen deurkozijn dat in de fabriek middels dompelen is voorzien van een hydro grondverf kan direct met 2K-Durapur 7740 worden afgewerkt zonder een extra grondlaag op het hele oppervlak.

Binnenafwerkingen op houten materialen

Ondergronden	Grondlaag	Tussenlaag	Eindlaag
platen van houten materiaal voor binnen, bijv. MDF- of melamineharsplaten	afhankelijk van de eisen en keuze met 2K-EP Varioprimer S 864, 2K-EP Varioprimer 865, 2K-Aqua EP Primer 2373 of 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375	2K-Durapur 7740	2K-Durapur 7740

Opmerkingen

Vochtgevoeligheid in acht nemen

2K-Durapur-lakken zijn vochtgevoelig. Daarom goed op droge verfspuitlucht en een droge ondergrond letten. Tijdens de toepassing en droging (min. 24 uur) van buitenlakwerk mag er geen vochtigheidsbelasting door bijv. dauw, mist of regen komen. Dauwpunttemperatuur in acht nemen. Minimaal 3 °C boven het dauwpunt verwerken.

Toepassing binnen

Wanneer er binnen wordt gewerkt, gedurende de verwerking en droging voor goede ventilatie zorgen. Vanwege de geringe geurontwikkeling adviseren wij de toepassing van de watergedragen 2K-Aqua-lakken.

Oppervlakken opruwen

Wij bevelen aan om tussen de enkele werkstappen tussen te schuren. Bij de opbouw "lak op lak" is schuren van de oppervlakken altijd noodzakelijk.

Toepassing in briljante c.q. intensieve en metalen kleuren

Briljante, zuivere intensieve kleuren, bijv. tinten van de kleuren geel, oranje, rood, magenta en geelgroen, hebben door de aard van hun pigmenten een lager dekvermogen. Wij adviseren bij kritische kleuren voorafgaand op deze vlakken een volledig dekkende laag in een afgestemde basiskleur (Basecode) aan te brengen. Naast de normale opbouw kan het nodig zijn om meerdere lagen aan te brengen.

Reiniging en onderhoud

Voor het reinigen van de gelakte oppervlakken moet een schone, zachte doek, droog of vochtig, zonder gebruik van schurende, oplosmiddelhoudende of etsende middelen worden gebruikt. Oefen tijdens de reiniging geen sterke druk uit (oppervlakken niet polijsten). Vooraf op een onopvallende plek testen. Reinig alleen volledig gedroogde en uitgeharde oppervlakken.

Overige informatie

Neem de gegevens in de productinformatiebladen van de producten in acht die worden toegepast.

Dit productinformatieblad is opgesteld na intensief onderzoek en ontwikkeling en berust op jarenlange praktijkervaring. De vertaling is gebeurd aan de hand van de op dat moment geldende Duitse versie, overeenkomstig de Duitse wetten, normen, voorschriften en richtlijnen. Aan de inhoud zijn geen contractuele aansprakelijkheidsrechten gekoppeld. Dit ontslaat de verwerkers/kopers echter niet van hun plicht om op eigen verantwoordelijkheid om na te gaan of onze producten geschikt zijn voor de toepassing in kwestie. Voor dit product gelden onze algemene verkoopvoorwaarden.

Als er een nieuwe versie van dit productinformatieblad verschijnt, verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid. De meest recente versie vindt u op onze website.

Brillux
Benelux B.V.
Westeinde 142
1511 MA Oostzaan
NEDERLAND
Tel. +31 75 79915-00
Fax +31 75 79915-15
info@brillux.nl
www.brillux.nl