

2K-Aqua EP Sprayprimer 2375

watergedragen, bestaat uit twee componenten, spuitmateriaal, voor binnen en buiten



Basecode 

Toepassingsgebied

Als hechtmiddel en grondlaag op niet zuigende, starre ondergronden binnen- en buitenshuis, bijv. op zink, verzinkt staal, aluminium (blank metaal), Glasal, melamineharsplaten, wandtegels en geschikte afwerkklagen van polyurethaan-, epoxy-, alkydharsverfclagen, ook geschikt voor op ijzeren en stalen ondergronden, zij het wel alleen binnenshuis.

Eigenschappen

- watergedragen
- bestaat uit twee componenten
- op basis van epoxyhars
- reukarm
- voor binnen en buiten
- verwerkbaar volgens de AirCoat-spuitmethode
- zorgt voor een significant verbeterde hechting
- snel drogend
- universeel product (bijv. combineerbaar met alkyd-, acryl-, epoxy-, PU en polymerisaatharslak en ook tweecomponentenlak)

Productomschrijving

| | |
|-----------------------|---|
| Kleuren | 0095 wit De Basecode-kleuren zijn mengbaar in het Brillux kleurmengstelsel. |
| Glansgraad | mat |
| Materiaalbasis | met water verdunbaar polyamine-epoxyhars-adduct |
| VOS | EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/j: 140 g/l (2010)). Dit product bevat max. 25 g/l VOS. De vermelde VOS-waarde betreft het gebruiksklare mengsel van basislak en hardingsmiddel. |
| Dichtheid | ca. 1,4 g/cm ³ |
| Verpakking | 2,4 l (Basislak en hardingsmiddel in aparte verpakkingen) |

Verwerking

Mengverhouding 4 volumeaandelen 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375 en 1 volumeaandeel 2K-Aqua EP Verharder 2374. Dit stemt overeen met ca. 100 g basislak: 19 g verharder. Zorg ervoor dat beide componenten goed gemengd zijn.

Mengen Net voor gebruik moet u de basislak en het hardingsmiddel in de juiste verhouding mengen. Vervolgens giet u het mengsel in een ander vat en roert u nogmaals goed door. Voorkom dat er lucht doorheen wordt geroerd. Vers gemengd product mag nooit met restanten worden gemengd. Direct na het mengen komt het reactieproces op gang. Daarom moet u het materiaal direct verwerken en de beperkte verwerkingstijd absoluut respecteren.

Verdunning Gebruiksaanwijzing. Mag alleen onverdund worden gebruikt.

Verdraagzaamheid Voeg geen andere stoffen toe.

Aanbrengen 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375 moet onverdund worden opgespoten. Voor de andere instructies betreffende de spuitmethode, zie de tabel 'Spuitgegevens'.

Verwerkingstijd (+20 °C) Ca. 1½ uur. Na de verwerkingstijd mag het mengsel niet opnieuw worden verdund en ook niet meer worden verwerkt. Is de temperatuur hoger, dan wordt de verwerkingstijd korter.

Verbruik Ca. 170 ml/m² kant-en-klaarmengsel per aangebrachte laag. Breng eerst op een testoppervlak een hoeveelheid product aan om de precieze verbruikshoeveelheden te berekenen.

Verwerkingstemperatuur Het best gebruiken bij een lucht- en objecttemperatuur van +10 °C tot +25 °C. Niet aanbrengen als de lucht- en objecttemperatuur lager is dan +8 °C of als er sprake is van een hoge luchtvochtigheid. Houd ook rekening met het dauwpunt.

Reiniging van het gereedschap Reinig het gereedschap onmiddellijk na gebruik met water. Verfresten die bijvoorbeeld zijn aangekoekt aan de spuitkop, moeten worden verwijderd met Uni-Reiniger 1032, hardnekkige resten met Speciale Kunstharsverdunner 915.

Spuitgegevens

| Spuitsysteem | Spuitkop | Spuit-hoek | Toevoerlucht/ luchtdebiet | Materiaaldruk/ -volume | Verdunning | Kruis- gewijze lagen |
|-----------------------|---------------------|------------|------------------------------|---------------------------|------------|----------------------------|
| AirCoat ¹⁾ | 0,009–0,011 inch | 40° | 3–4 bar (lucht) | 180 bar | onverdund | 1 |

De gegevens gaan uit van een ondergrond- en omgevingstemperatuur van +20 °C.

¹⁾ Bovenstaande gegevens gelden voor AirCoat-spuitkop 9/40 of 11/40 (blauwe luchtkap), met rode filter.

Droging (+20 °C, 65 % rel. vochtigheid)

Stofdroog na ca. 5 uur. Overschilderbaar na ca. 24 uur. Na 48 uur droogtijd moet het oppervlak grondig worden opgeschuurd voordat het verder kan worden behandeld. Bij lagere temperaturen en/of een hogere luchtvochtigheid moet de droogtijd worden verlengd.

Opslag

Bewaar op een koele, droge en vorstvrije plaats. Aangebroken verpakkingen moeten weer volledig worden gesloten.

Productcode RE1.
De gegevens op het meest recente veiligheidsinformatieblad zijn de enige geldige gegevens.

Opbouw van de lagen

- Ondergrondvoorbereiding**
- De ondergrond moet stevig, droog en zuiver zijn en voldoende hechtend en geschikt zijn. Het oppervlak mag ook niet behandeld zijn met producten waarin lossingsmiddelen zitten.
 - Test of de bestaande lagen geschikt zijn en controleer of ze voldoende draagkrachtig en goed hechtend zijn.
 - Zinken en verzinkte oppervlakken moeten vooraf worden gereinigd met Uni-Reiniger 1032 of met een bevochtigingsmiddel op ammoniakbasis (zie BFS-informatieblad nr. 5, paragraaf 3.3).
 - Aluminium en blank metalen ondergronden moeten worden gereinigd met bijv. Uni-Reiniger 1032 en een schuurvlies en vervolgens worden nagespoeld met warm water. Volg de instructies op het BFS-informatieblad nr. 6 voor de behandeling van aluminium oppervlakken.
 - Kunststoffen oppervlakken dient u voor te bereiden conform het BFS-informatieblad nr. 22.
 - Intacte, bestaande lagen moeten vooraf grondig worden opgeschuurd.
 - Op ondergronden waar bestaande lagen (bijv. oude olieverflagen of lakverflagen) zouden kunnen loslaten of omhoogkomen, raden wij aan om het mengsel uit te proberen op een testvlak.
 - Niet intacte of ongeschikte lagen moeten worden verwijderd en volgens de voorschriften worden afgevoerd.
 - Als u verflagen bewerkt of verwijdert, bijv. door ze af te schuren of af te branden, enz., kunnen er stoffen of dampen vrijkomen die gevaarlijk zijn voor de gezondheid. Werk daarom alleen in goed geventileerde ruimtes en gebruik indien vereist de gepaste ademhalingsbescherming en andere beschermingsmiddelen.
 - Zie ook VOB deel C, DIN 18363, paragraaf 3.
- Grondlaag**
- Afhankelijk van het onderdeel, de vereisten en de productkeuze voor binnentoepassingen op bijv. zink, verzinkt staal, aluminium (blank metaal), Glasal, melamineharsplaten, wandtegels of op geschikte afwerklaag met 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375.
- Op ijzer/staal binnen uitsluitend voor gebruik in zones van corrosiviteitsklasse C1 (milde omgeving) volgens de norm EN ISO 12944.
- Op zink en verzinkte vlakken buiten als er nog een eindlaag als afwerklaag volgt met bijv. alkydharslakken, moet u altijd 2 grondlagen aanbrengen.
- Tussen- en eindlaag**
- Afhankelijk van het bouwelement, de vereisten en de verdere opbouw kan worden gewerkt met alkyd-, acryl-, epoxy-, PU- of polymerisaatharslak of tweecomponentenlak.

Opmerkingen

| | |
|--|---|
| Verdere verwerking | Om een goede hechting met de volgende laag te verkrijgen zonder te schuren, moet de volgende laag binnen 48 uur worden aangebracht. Als u pas verder gaat met de bewerking van de oppervlakken nadat deze 48 uur zijn verstreken, dan moet u de vlakken zeer grondig opschuren. |
| Toepassing binnen | Bij werkzaamheden binnen moet de ruimte goed worden belucht en ontlucht. |
| Bij coilcoating, poederlak e.a. | Bij coilcoating, poederlak- en tweecomponentencoating raden wij aan om een grondlaag aan te brengen met 2K-EP Varioprimer 865 of 2K-EP Varioprimer S 864. Test per situatie of het vlak geschikt is voor coilcoating. |
| Overige informatie | De gegevens op de productinformatiebladen van de gebruikte producten dienen in acht te worden genomen. |

Verklaring

Dit productinformatieblad is opgesteld na intensief onderzoek en ontwikkeling en berust op jarenlange praktijkervaring. De vertaling is gebeurd aan de hand van de op dat moment geldende Duitse versie, overeenkomstig de Duitse wetten, normen, voorschriften en richtlijnen. Aan de inhoud zijn geen contractuele aansprakelijkheidsrechten gekoppeld. Dit ontslaat de verwerkers/kopers echter niet van hun plicht om op eigen verantwoordelijkheid om na te gaan of onze producten geschikt zijn voor de toepassing in kwestie. Voor dit product gelden onze algemene verkoopvoorwaarden.

Als er een nieuwe versie van dit productinformatieblad verschijnt, verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid. De meest recente versie vindt u op onze website.

Brillux
Benelux B.V.
Westeinde 142
1511 MA Oostzaan
NEDERLAND
Tel. +31 75 79915-00
Fax +31 75 79915-15
info@brillux.nl
www.brillux.nl