

Hydro-PU-XSpray Filler 2220

watergedragen, reukarm, geschikt voor XVLP-suitsystemen, voor binnen



Kleurmengsysteem
Basecode

Toepassingsgebied

Voor rationeel gespoten, hechtende grond- en tussenlagen op hout of materiaal op houtbasis, metalen (ook non-ferrometalen) en overschilderbare kunststoffen (volgens BFS-informatieblad nr. 22) enz. Ook voor het spuiten van de tussenlaag op radiatoren (warmtebestendig tot +80 °C). Speciaal ontwikkeld om rationeel te kunnen spuiten in het systeem met Hydro-PU-XSpray Zijdematlak 2288.

Eigenschappen

- watergedragen
- reukarm
- premiumfiller
- voor binnen
- op basis van de ultramoderne PU-bindmiddeltechnologie
- ideaal voor de verwerking met XVLP-spuitapparatuur
- met handige, makkelijk te openen schroefbeker
- goed vullend en stabiel
- uitstekende vloeïing
- snel drogend
- voldoet aan de eisen van de 'Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)' (commissie voor gezondheidsgerelateerde beoordeling van bouwproducten)

Productomschrijving

Kleuren	0095 wit Basecode-kleuren en heel wat lichte tot middelmatige kleuren zijn mogelijk via het Brillux kleurmengsysteem.
Glansgraad	mat
Materiaalbasis	geëthanaliseerde polyacrylaatdispersie
VOS	EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/d): 130 g/l (2010). Dit product bevat max. 100 g/l VOS.
Dichtheid	ca. 1,25–1,30 g/cm ³
Verpakking	0095 wit en aangekleurd met Brillux Kleurmengsysteem: speciale verpakking van 1 liter, alleen voor XVLP-spuitapparaat

Verwerking

Verdunning	Gebruiksbaar. Mag alleen onverdund worden gebruikt.
Aankleuren	Niet aankleuren.
Verdraagzaamheid	Voeg geen andere stoffen toe.
Aanbrengen	Hydro-PU-XSpray Filler 2220 mag alleen onverdund worden aangebracht met de XVLP-spuittechnologie. De instructies voor de spuitmethode vindt u in onderstaande tabel 'Spuitgegevens'.
Verbruik	Ca. 140–170 ml/m ² per laag. Breng eerst op een testoppervlak een hoeveelheid product aan om de precieze verbruikshoeveelheden te berekenen.
Verwerkingstemperatuur	Niet aanbrengen als de lucht- en objecttemperatuur lager dan + 5 °C is.
Reiniging van het gereedschap	Reinig het gereedschap onmiddellijk na gebruik met water. Verfresten die bijvoorbeeld zijn aangekoekt aan de spuitkop, moeten worden verwijderd met Uni-Reiniger 1032, hardnekkige resten met Speciale Kunstharverdunder 915.

Spuitgegevens

Spuitsysteem	Spuitkop	Spuit-hoek	Toevoerlucht/ luchtdebiet	Materiaaldruk/ -volume	Verdunning	Kruis- gewijze lagen
Lage druk ¹⁾	Geel FrontEnd ²⁾	–	50–100 %	Ringinstelling 6–8	onverdund	1–1½

De gegevens gaan uit van een ondergrond- en omgevingstemperatuur van +20 °C.

¹⁾ Deze specificaties gelden voor de XVLP-technologie met Wagner FinishControl FC 3500 of FC 5000.

²⁾ StandardSpray spuitopzetstuk (geel) voor alle gangbare lakken en lazuren. Houd de spuitkop ook tijdens de spuitwerkzaamheden schoon. Aangekoekte verf moet met een zachte borstel worden verwijderd. Neem de instructies van de fabrikant van het apparaat in acht.

Droging (+20 °C, 65 % rel. vochtigheid)

Stofdroog na ca. 1 uur, bewerkbaar na ca. 5 uur. Bij lagere temperaturen en/of een hogere luchtvochtigheid moet de droogtijd worden verlengd.

Opslag

Bewaar op een koele, droge en vorstvrije plaats. Aangebroken verpakkingen moeten weer volledig worden gesloten.

Verklaring

Let op	Bevat conserveermiddelen.
Productcode	BSW20 De gegevens op het meest recente veiligheidsinformatieblad zijn de enige geldige gegevens.

Opbouw van de lagen

Ondergrondvoorbereiding	De ondergrond moet stevig, droog en zuiver zijn en voldoende hechtend zijn. Het oppervlak mag ook niet behandeld zijn met producten waarin lossingsmiddelen zitten. Zink, verzinkte vlakken moeten worden schoongemaakt met een ammoniakhoudend reinigingsmiddel volgens BFS-informatieblad nr. 5. Aluminium en blank metaal moeten worden gereinigd met bijv. Uni-Reiniger 1032 en een schuurvlies en vervolgens grondig worden nagespoeld met warm water. Volg de instructies op het BFS-informatieblad nr. 6 voor de behandeling van aluminium oppervlakken. Kunststoffen oppervlakken dient u voor te bereiden conform het BFS-informatieblad nr. 22. Test of de intacte in de fabriek aangebrachte grondlagen en/of intacte bestaande verflagen compatibel zijn met dit product en controleer of ze voldoende draagkrachtig en goed hechtend zijn. Niet intacte of ongeschikte lagen moeten worden verwijderd. Intacte, bestaande lagen moeten vooraf grondig worden opgeschuurd. Als u verflagen bewerkt of verwijdert, bijv. door ze af te schuren of af te branden, enz., kunnen er stoffen of dampen vrijkomen die gevaarlijk zijn voor de gezondheid. Werk daarom alleen in goed geventileerde ruimtes en gebruik indien vereist de gepaste ademhalingsbescherming en andere beschermingsmiddelen. Zie ook VOB deel C, DIN 18363, paragraaf 3.
Grondlaag	Afhankelijk van het bouwdeel, de vereisten en de keuze met voorstrijkmiddelen op basis van acryl, alkydhars of epoxidhars, bijv. Lacryl Grondverf 246, Isoprimer 243, Hechtgrond 850, 2K-Aqua EP Sprayprimer 2375, 2K-Aqua EP Primer 2373, 2K-EP Varioprimer 865 of 2K-EP Varioprimer S 864.
Plamuren	Indien nodig kunnen 1 of 2 lagen worden aangebracht met Lakplamuur 518.
Tussenlaag	De grond- en tussenlaag moeten met onverdunde Hydro-PU-Xspray Filler 2220 worden aangebracht. Vóór de eindlaklaag, om stof te verwijderen, gaat u met een heel fijn schuurvlies, bijv. met Schuurvlies-pad 3244 of met een schuurpapier met een korrel van > 360 over het behandelde oppervlak.
Eindlaag	Eindlaag in het systeem met Hydro-PU-XSpray Zijdematlak 2288.

Opmerkingen

Weekmakers	Voorkom contact van de laklaag met kunststoffen die weekmakers bevatten, bijv. afdichtingsprofielen, afdichtingsstof, enz. Gebruik profielen zonder weekmakers.
Zwaar belaste oppervlakken	Oppervlakken die aan een hoge belasting worden blootgesteld, worden het best gelakt met tweecomponentenlaksystemen.
Bij coilcoating, poederlak	Bij coilcoating, poederlak- en tweecomponentencoatings raden wij aan om een grondlaag aan te brengen met 2K-EP Varioprimer 865 of 2K-EP Varioprimer S 864.
Lak-op-lak	Watergedragen lakken zijn thermoplastisch. Daarom moet vermeden worden dat laklagen met elkaar in contact komen door bijv. de gelakte onderdelen te stapelen.
Felle of intensieve kleurtinten	Felle, zuivere en intensieve kleurtinten zoals geel, oranje, rood, magenta en geelgroen hebben door hun pigmentgehalte een lager dekvermogen. Wij raden daarom aan om bij kritische kleuren een volledig dekkende grondlaag in een bijpassende basiskleur (Basecode) aan te brengen. Naast de hierboven beschreven richtlijnen kan het mogelijk zijn dat er nog extra lagen nodig zijn.
Overige informatie	De gegevens op de productinformatiebladen van de gebruikte producten dienen in acht te worden genomen.

Verklaring

Dit productinformatieblad is opgesteld na intensief onderzoek en ontwikkeling en berust op jarenlange praktijkervaring. De vertaling is gebeurd aan de hand van de op dat moment geldende Duitse versie, overeenkomstig de Duitse wetten, normen, voorschriften en richtlijnen. Aan de inhoud zijn geen contractuele aansprakelijkheidsrechten gekoppeld. Dit ontslaat de verwerkers/kopers echter niet van hun plicht om op eigen verantwoordelijkheid om na te gaan of onze producten geschikt zijn voor de toepassing in kwestie. Voor dit product gelden onze algemene verkoopvoorwaarden.

Als er een nieuwe versie van dit productinformatieblad verschijnt, verliezen alle voorgaande versies hun geldigheid. De meest recente versie vindt u op onze website.

Brillux
Benelux B.V.
Westende 142
1511 MA Oostzaan
NEDERLAND
Tel. +31 75 79915-00
Fax +31 75 79915-15
info@brillux.nl
www.brillux.nl